明細書

フッ素樹脂組成物

5 技術分野

本発明は、フッ素樹脂組成物に関し、特に優れた表面抵抗を有する導電性材料等に使用可能なフッ素樹脂組成物に関する。

背景技術

15

20

10 合成樹脂材料に導電性フィラーを含有させた樹脂組成物は特性を有す る導電性材料として電子材料をはじめとして各種の用途において使用さ れている。

従来の導電性のカーボンブラックからなる導電性フィラーとしてカーボンナノチューブをフィラーとして用いることが、例えば特開2003 -192914号公報に提案されている。

カーボンナノチューブを導電性フィラーとして合成樹脂に添加した場合には、PAN系の炭素繊維を添加した場合に比べて1/3~1/4の添加量で同程度の導電性を示すことが知られている。これは、カーボンナノチューブが従来の炭素系導電性フィラーに比べて導電性が高く、アスペクト比が高いために配合した合成樹脂中にネットワーク構造を形成しやすく、また、微細で嵩密度が小さく単位重量当たりの本数が多くなることによるものと言われている。

また、カーボン系導電性フィラーを含有する導電性材料は、各種の電子材料、電子装置、電線のシールド体等として使用された場合には、摩察などの理由で導電性フィラーが抜け落ちると電気回路の短絡等の重大な問題を引き起こす可能性があった。

ところが、カーボンナノチューブは従来の導電性炭素材料に比べて大きさが小さく細かい物質であって、樹脂組成物からの「浮き」がほとんど起こらず、表面状態が優れ、また、強度が大きく弾性率を有する物質なので破損による抜け落ちも少ないという特徴を有していた。

5 また、カーボンナノチューブは炭素原子のみから構成されたものであり、カーボンブラックなどと異なり不純物をほとんど含有せず、成形時あるいは使用時に高温下に曝されても変化せず、また配合する合成樹脂を分解させたり、成形品からガス発生の可能性がなく、電子部品用の材料として期待されている。

10 また、カーボンナノチューブをフッ素樹脂中へフィラーとして配合することも提案されている。フッ素樹脂中へフィラーとしてカーボンナノチューブを配合した場合には、カーボンナノチューブの優れた性質とともに、フッ素樹脂の有する化学的安定性を併せ持ったフッ素樹脂組成物を提供可能である。

15

20

発明の開示

本発明は、フッ素樹脂組成物に関するものであり、フッ素樹脂に導電性フィラーとしてカーボンナノチューブを含有した組成物において、導電特性および静電気帯電特性が良好なフッ素樹脂組成物を提供することを課題とするものである。

本発明の課題は、フッ素樹脂組成物において、末端基が安定化された フッ素樹脂とカーボンナノチューブからなるフッ素樹脂組成物によって 解決することができる。

また、末端基が安定化されたフッ素樹脂がパーフルオロアルコキシア 25 ルカンポリマー、またはパーフルオロエチレンプロピレンコポリマーで ある前記のフッ素樹脂組成物である。

ď

.

また、カーボンナノチューブが単層カーボンナノチューブ、多層カーボンナノチューブ、気相成長炭素繊維から選ばれる少なくとも一種である前記のフッ素樹脂組成物である。

さらに、本発明の課題は、フッ素樹脂組成物において、フッ素樹脂と フッ素系界面活性剤によって表面処理したカーボンナノチューブとを配 合したものであるフッ素樹脂組成物によって解決することができる。

その際、前記フッ素系界面活性剤が、フルオロアルキルスルホン酸、 フルオロアルキルカルボン酸、およびそれらの塩からなる群から選ばれ る少なくとも1種である前記のフッ素樹脂組成物である。

10 また、フッ素樹脂とフッ素系界面活性剤によって表面処理したカーボンナノチューブとを配合したフッ素樹脂組成物において、フッ素樹脂が末端基が安定化されたものであり、ここで、好ましくは末端基が安定化されたフッ素樹脂がパーフルオロアルコキシアルカンポリマー、またはパーフルオロエチレンプロピレンコポリマーから選ばれる前記のフッ素 15 樹脂組成物である。

フッ素樹脂とフッ素系界面活性剤によって表面処理したカーボンナノチューブとを配合したフッ素樹脂組成物においては、カーボンナノチューブをあらかじめフッ素系界面活性剤によって表面処理を行った後に、フッ素樹脂と混合したのでカーボンナノチューブとフッ素樹脂との親和20 性が高まり、フッ素樹脂からの抜け落ちが少なくなり、またフッ素樹脂相互の親和性の向上によって導電性も大きなフッ素樹脂組成物を得ることができる。

本発明の一局面におけるフッ素樹脂組成物は、フッ素樹脂として末端 25 基が安定化されたフッ素樹脂を用いるとともにカーボンナノチューブを 導電性フィラーとして配合した結果、少量の配合割合で大きな導電性を

9 • 0

5

15

有し、低ノイズ、電磁波シールド材料等に有用である。更に、静電気帯 電特性が良好であって、フィラーとして使用したカーボンナノチューブ の抜け落ちがなく、また静電気の帯電が小さなものが得られるので高信 頼性が要求される各種の電子部品材料等として極めて有用なものが得ら れる。

また、本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物は、カーボンナノチューブをフッ素系界面活性剤によって処理を行った後に導電性フィラーとして配合した結果、より少量の配合量で大きな導電性を有し、低ノイズ電磁シールド材料等に有用である。更に、静電気帯電特性が良好であって、フィラーとして使用したカーボンナノチューブの抜け落ちがなく、また静電気の帯電が小さなものが得られるので高信頼性が要求される各種の電子部品材料等として極めて有用なものが得られる。

更に、必要とする導電特性が少量のカーボンナノチューブの配合で得られるため、フッ素樹脂が持つ本来の表面特性や機械特性を損なうことなく、フィラー配合による加工性の低下も小さくすることができる。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明による実施態様について述べる。

本発明は、その一局面では、カーボンナノチューブを導電性フィラー としたフッ素樹脂組成物において、フッ素樹脂の末端基が不安定な場合、そのフッ素樹脂が加工される融点以上の高温下でカーボンナノチューブ の導電性が著しく低下するのに比べ、フッ素樹脂の末端基が安定化されたものの場合、導電性の低下現象等が抑制可能であることを見出して発明をなし得たものである。

25 フッ素樹脂は、耐薬品性等が他の合成樹脂に比べて優れた樹脂であり、 耐薬品性が要求される分野、耐熱性が要求される分野、あるいはプラス

9 10

5

- "

チックからの溶出物による液体の汚染等がないことを要求される分野に おいて広く利用されている。

特に、フルオロモノマーの重合によって製造されるフルオロポリマー は各種の形状へ成形することができるので、導電性フィラーと混練した フッ素樹脂組成物の製造には好適なものである。

フルオロモノマーの重合の際には、開始剤、連鎖移動剤等が配合されているので、これらの薬剤の作用、あるいは副反応によって、形成されるポリマーには、アミド基、カルビノール基、カルボキシル基等の化学的に不安定な末端基が形成されることが避けられなかった。

- 10 こうした不安定な末端基は、反応する可能性があるためにフッ素樹脂の用途によっては問題となる場合もあり、高度な安定性が要求される半導体製造工程等においては、これらの不安定な末端基をフッ素ガスなどのフッ素化剤によってフッ素化処理して、末端基が安定化されたフッ素樹脂が用いられている。
- 15 本発明は、その一局面では、フッ素樹脂組成物として、末端基が安定 化されたフッ素樹脂にカーボンナノチューブを配合することによって導 電性を付与した場合には、少量の配合でその物性を損なわずに電気伝導 度、静電気帯電特性の面で優れた特性を発揮することを見出したもので ある。
- 本発明の一局面におけるフッ素樹脂組成物の製造に使用することが可能な末端基を安定化したフッ素樹脂は、重合後にフッ素化剤によって末端基のフッ素化処理を行ったものであって、具体的には、テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重合体(FEP)、テトラフルオロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)、テトラフルオロエチレンーエチレン共重合体(ETFE)、テトラフルオロエチレンーエチレン共重合体(ETFE)、テトラフルオロエチレンーペキサフルオロプロピレンービニリデンフルオライド三

, , , ,

元共重合体 (THV)、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、ポリフッ化ビニリデン (PVdF)、ポリクロロトリフルオロエチレン (PCTFE) から選ばれる少なくとも一種を挙げることができる。

これらのなかでも、全フッ素化ポリマーが好ましく、テトラフルオロ エチレンーへキサフルオロプロピレン共重合体 (FEP)、テトラフル オロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体 (PFA) が より好ましい。

また、本発明の一局面においては、末端基が安定化されたフッ素樹脂とともに、末端基が安定化されていないフッ素樹脂を配合したものであっても良い。この場合には、使用するフッ素樹脂の全質量の1/3以上が末端基が安定化されたフッ素樹脂であることが好ましく、より好ましくは全質量の1/2以上が末端基が安定化されたフッ素樹脂であることが好ましい。

本発明の一局面におけるフッ素樹脂組成物に使用することが可能なカ

15 ーボンナノチューブは、単層カーボンナノチューブ (SWCNT)、多

層カーボンナノチューブ (MWCNT)、気相成長炭素繊維 (VGCF)、カーボンナノホーン等の導電性を有するカーボンナノ多孔体を挙げることができる。

また、カーボンナノチューブは、直径が1 n m~から3 0 0 n mであ 20 ることが好ましく、アスペクト比は5以上のものが好ましい。

本発明の一局面においては、カーボンナノチューブは、組成物全体の質量を基準として、0.1質量%以上とすることが好ましく、1質量%以上とすることがより好ましいが、配合比は目的とするフッ素樹脂組成物の導電特性に応じて配合量を調整することができる。

25 また、カーボンナノチューブは、フッ素樹脂に対する分散性を向上させる点から、予め樹脂混合して混練したマスターバッチとして使用して

も良い。マスターバッチの形成に利用する樹脂は、最終的に製造するフッ素樹脂組成物と同一のフッ素樹脂を使用することが好ましい。

本発明の一局面におけるフッ素樹脂組成物は、フッ素樹脂とカーボンナノチューブとを所定の割合で混合した後に、押出成形法、ロール成形法、射出成形法等の方法によって所望の形状に成形することができる。

以下に実施例、比較例を示し本発明を説明する。

実施例

• 0

2軸押出機(テクノベル社製K ZW 20-25G)のホッパーに、2 10 台のフィーダーから各々フッ素樹脂ペレットとカーボンナノチューブを表1の重量比率になるよう供給した。2軸押出機はシリンダー温度を330℃、ダイ温度を340℃に設定し、スクリュー回転数30rpmでフッ素樹脂とカーボンナノチューブをストランド状に溶融混練押出した後に水槽で冷却した後、ペレタイザーで、直径1.5mm、長さ3mmのペレットを作製した。

なお、試料5~7はフッ素樹脂PFA450HPJと350Jのペレットを予め均一に混合して、フィダーから供給した。また比較3はディスパージョンであるFEP120Jを乾燥後、アセトンで界面活性剤を洗い落とした後、単軸押出機でストランドに押出し、ペレタイザーでペレット化して用いた。

(導電率の測定)

20

25

€;

導電率は2軸押出機で混練し、得られたペレット10gを350℃の熱プレスで、厚さ0.2mmのシート状に成形し、高抵抗率計(三菱化学製 HIRESTA-IP)、低抵抗率計(三菱化学製 LORES TA-AP)を用いて、表面抵抗を測定し、その評価結果を表1に示す。なお、表1において比較は比較例であることを示す。

(静電気帯電性の測定)

試料ペレット100gを静電気除去機を(アズワン製 SF-1000) 用いて除電した後、ポリエチレンの袋に入れ、中を膨らませたまま口を閉じ、激しく10回上下させ、袋の中のペレットが静電気で袋壁に付着するかどうかで判定した。付着しないものを良、付着したもの不とした。

表1において、PFA450HPJ、PFA440HPJは、それぞれ末端基を安定化した三井・デュポンフロロケミカル社製テトラフルオロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)を示し、FEP100Jは、末端基を安定化した三井・デュポンフロロケミカル社製テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重合体(FEP)を示す。

また、PFA350J、PFA340Jは、それぞれ末端基を安定化していない三井・デュポンフロロケミカル社製テトラフルオロエチレン - フルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)を示し、FEP 120Jは、末端基を安定化していない三井・デュポンフロロケミカル社製テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重合体(FEP)を示す。

また、VGCFは昭和電工製の径が150nmの気相法炭素繊維であ 20 り、CNT20は、カーボン・ナノテク・リサーチ・インスティチュー ト製の径が20nmのカーボンナノチューブである。

表1

5

	PFA450HPJ	PFA440HPJ	FEP100J	PFA350J	PFA340J	FEP120J	VGCF	CNT20	導電率	静電
試料1	96						4		<u>(Ω/□)</u>	特性
試料2	95						5		>1013	良
試料3	94						6		10 ¹¹	良
試料4	93						7		10 ⁵	良
試料5	63			31			6		10 ³	良
試料6	47		•	47			6		1011	良良
試料7	31			63			6		1012	艮
試料8		98		00			_		10 ¹³	良
試料9		97					2		>10 ¹³	良
試料10		96					3		10 ¹³	良
試料11		00	93				4		10 ⁵	良
試料12	95		30				7	_	10 ⁵	良
試料13	90							5	10 ⁵	良
試料14	•	95						10	10°	良
試料15		93						5	10 ⁴	良
比較1									10°	良良良良不不
比較2				94			6		>10 ¹³	不
比較3			•		96		4		>10 ¹³	
比較4				0.5		93	7		>10 ¹³	不
比較5				95				5	>10 ¹³	不
比較6				94				6	>10 ¹³	不
-0320					95			5	>1013	不

次に、本発明による他の実施形態について述べる。

10

本発明は、他の局面では、カーボンナノチューブを導電性フィラーとしたフッ素樹脂組成物において、カーボンナノチューブをあらかじめフッ素系界面活性剤によって処理したので、使用するフッ素樹脂との親和性が高まる結果、カーボンナノチューブのより少量の配合量で、大きな導電性を有するとともにフィラーの抜け落ちがなく良好な加工性と機械的特性を有するフッ素樹脂組成物を提供することを見出したものである。

また、使用するフッ素樹脂の末端基の化学構造によって得られるフッ 素樹脂組成物の特性が大きく変わり、末端基の構造によって導電性およ び静電特性が変化することを見出し、特定の末端基を有するフッ素樹脂 を用いることによって導電性等が優れたフッ素樹脂組成物が提供可能で あることを見出したものである。

本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物においては、フッ素系 15 界面活性剤によって処理したカーボンナノチューブを使用し、末端基が 安定化されたフッ素樹脂と混合した場合には、電気伝導度とりわけ静電

気帯電特性の面で優れた特性を発揮する。

本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物に使用するフッ素系界面活性剤としては、フルオロアルキルスルホン酸またはその塩、フルオロアルキルカルボン酸またはその塩を挙げることができ、具体的には、パーフルオロオクタンスルホン酸カリウム、パーフルオロオクタンスルホン酸リチウム、パーフルオロブタンスルホン酸カリウム等を挙げることができる。

本発明の他の局面におけるフッ素系界面活性剤による処理方法は、フッ素系界面活性剤とカーボンナノチューブとを接触させる方法によって 10 行うことができ、例えば、フッ素系界面活性剤の有機溶媒溶液、あるいは水溶液中にカーボンナノチューブを浸漬した後に乾燥処理することによって行うことができる。

フッ素系界面活性剤の添加量は、組成物全体に対して、0.001質量%以上であることが好ましく、より好ましくは0.003質量以上、

15 5質量%以下であり、0.005質量%以上、2質量%以下とすること がより好ましい。なお、添加量は、溶剤を含まない量である。

添加量が0.001質量%よりも少ないと良好な導電性が得られず、 また5質量%よりも多いと加工性が低下する。

本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物の製造に使用することが 20 可能なフッ素樹脂としては、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、 テトラフルオロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体 (PFA)、テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重 合体 (FEP)、テトラフルオロエチレンーエチレン共重合体 (ETFE)、ポリフッ化ビニリデン (PVDF)、ポリクロロトリフルオロエ チレン (PCTFE)、エチレンクロロートリフルオロエチレンコポリ マー (ECTFE)等を挙げることができる。

末端基を安定化したフッ素樹脂としては、重合によって得られたフッ素樹脂をフッ素化剤によって末端基のフッ素化処理を行ったものであって、具体的には、テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重合体(FEP)、テトラフルオロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)、テトラフルオロエチレンーエチレン共重合体(ETFE)、テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピジレンービニリデンフルオライド三元共重合体(THV)から選ばれる少なくとも一種を挙げることができる。

5

15

これらのなかでも全フッ素化ポリマーが好ましく、テトラフルオロエ 10 チレンーへキサフルオロプロピレン共重合体(FEP)、テトラフルオーロエチレンーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)がより好ましい。

また、本発明の他の局面においては、末端基が安定化されたフッ素樹脂とともに、末端基が安定化されていないフッ素樹脂を配合したものであっても良い。末端基が安定化されたフッ素樹脂による特性を十分なものとするためには使用するフッ素樹脂の全質量の1/3以上が末端基が安定化されたフッ素樹脂であることが好ましく、より好ましくは全質量の1/2以上が末端基が安定化されたフッ素樹脂であることが好ましい。

本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物に使用することが可能な 20 カーボンナノチューブは、単層カーボンナノチューブ (SWCNT)、 多層カーボンナノチューブ (MWCNT)、気相成長炭素繊維 (VGC F)、カーボンナノホーン等の導電性を有するカーボンナノ多孔体を挙 げることができる。

また、カーボンナノチューブは、直径が1nm~から300nmであ 25 ることが好ましく、アスペクト比は5以上のものが好ましい。

本発明の他の局面においては、カーボンナノチューブは、組成物全体

の質量を基準として、0.1質量%以上とすることが好ましく、1質量%以上とすることがより好ましいが、配合比は目的とするフッ素樹脂組成物の導電特性に応じて配合量を調整することができる。

また、カーボンナノチューブは、フッ素樹脂に対する分散性を向上させる点から、予め樹脂混合して混練したマスターバッチとして使用しても良い。マスターバッチの形成に利用する樹脂は、最終的に製造するフッ素樹脂組成物と同一のフッ素樹脂を使用することが好ましい。

5

10

20

本発明の他の局面におけるフッ素樹脂組成物は、フッ素樹脂とカーボンナノチューブとを所定の割合で混合した後に、押出成形法、ロール成形法、射出成形法等の方法によって所望の形状に成形することができる。

以下に、実施例、比較例を示し、さらに本発明を説明する。 実施例

表2に記載のフッ素系界面活性剤にカーボンナノチューブを表2記載 15 の固定分の配合比率になる量を入れ、良く攪拌した後110℃で乾燥させた。

2軸押出機(テクノベル社製KZW20-25G)のホッパーに、2 台のフィーダーから各々フッ素樹脂ペレットとカーボンナノチューブを表2の重量比率になるよう供給した。2軸押出機はシリンダー温度を3 30℃、ダイ温度を340℃に設定し、スクリュー回転数30rpmでフッ素樹脂とカーボンナノチューブをストランド状に溶融混練押出した後に水槽で冷却した後、ペレタイザーで直径1.5mm、長さ3mmのペレットを作製した。

また比較10はディスバージョンであるFEP120Jを乾燥後、メ 25 タノールで界面活性剤を洗い落とした後、単軸押出機でストランドに押 出し、ペレタイザーで直径1.5mm、長さ3mmのペレット化して用 いた。

なお、表2において比較は比較例であることを示す。

(導電率の測定)

導電率は2軸押出機で混練し、得られたペレット10gを350Cの熱プレスで、厚さ0.2mmのシート状に成形し、高抵抗率計(三菱化学製 HIRESTA-IP)、低抵抗率計(三菱化学製 LORES TA-AP)を用いて、表面抵抗を測定し、その評価結果を、 Ω /口を単位に表2に示す。

(静電気帯電性の測定)

- 10 試料ペレット100gを静電気除去機(アズワン製 SF-1000) 用いて除電した後、ポリエチレンの袋に入れ、中を膨らませたまま口を 閉じ、激しく10回上下させ、袋の中のペレットが静電気で袋壁に付着 するかどうかで判定した。付着しないものを良、付着したもの不とした。 表2において、 PFA350J, PFA450J, PFA340J,
- 15 PFA420Jは、それぞれ三井・デュポンフロロケミカル社製テトラフルオロエチレン-フルオロアルキルビニルエーテル共重合体 (PFA)を示す。また、PFA450J, PFA420Jは末端基が安定化されたものである。

FEP100J, FEP120Jは、それぞれ三井・デュポンフロロ クミカル社製テトラフルオロエチレンーへキサフルオロプロピレン共重 合体 (FEP) を示す。また、FEP100Jは末端基が安定化されたものである。

また、ETFEC88AXは、旭硝子社製テトラフルオロエチレンーエチレン共重合体(ETFE)を示す。

25 また、数値は固形分の配合重量比を示す。 界面活性剤は、

SA1:パーフルオロオクタンスルホン酸カリウムを表し、4質量%メタノール溶液中でカーボンナノチューブを処理したものである。

SA2:パーフルオロオクタンスルホン酸リチウムを表し、4質量%メタノール溶液中でカーボンナノチューブを処理したものである。

5 SA3:パーフルオロブタンスルホン酸リチウムを表し、4質量% 水溶液中でカーボンナノチューブを処理したものである。

また、数値は界面活性剤の固形分の配合重量比を示す。

CNTは、カーボンナノチューブを表し、

VGCFは昭和電工製の径が150nmの気相法炭素繊維

10 CNT20は、カーボン・ナノテク・リサーチ・インスティチュート 製の径が20nmのカーボンナノチューブである。

また、数値は固形分の配合重量比を示す。

表 2

フッ素樹脂 PFA PFA PFA FEP FEP ETFE 界面活性剤 CNT 導電率 静雷 350J 450J 340J 420J 100J 120J C88AX SA1 SA2 SA3 VGCF CNT20 (Ω/口) 特性 試料16 0.005 >10¹³ 6 良 試料17 94.0 0.05 >10¹³ 6 良 試料18 93.5 10¹⁰ 0.5 6 良 試料19 93.5 0.5 6 10⁴ 良 試料20 92.8 1.2 6 10⁷ 良 試料21 92.8 1.2 10³ 6 良 試料22 97.8 0.2 >1013 2 良 試料23 97.8 0.2 2 1010 良 試料24 95.8 0.2 4 10⁴ 良 試料25 95.8 0.2 4 10¹⁰ 良 試料26 95.8 0.2 4 10⁴ 良 試料27 91.8 0.2 6 10° 良 試料28 95.8 0.2 4 10⁴ 良 試料29 93.8 0.2 6 10⁴ 良 試料30 95.8 0.2 4 10⁴ 良 試料31 95.8 0.2 10⁸ 4 良 試料32 93.7 0.3 6 10⁵ 良 比較7 >10¹³ 6 不 比較8 96 >10¹³ 4 不 比較9 94 >10¹³ 6 不 比較10 96 4 >10¹³ 不 比較11 94 >10¹³ 6 不

産業上の利用可能性

5

10

本発明のフッ素樹脂組成物は、導電性フィラーとして、カーボンナノチューブを用いるとともに、フッ素樹脂として末端基が安定したフッ素樹脂を使用したので、導電特性とくに静電気帯電特性が優れたフッ素樹脂組成物を提供することができ、導電性および静電気特性等の電気的特性が優れた電気材料、電子材料の製造に利用することができ、また、本発明のフッ素樹脂組成物は、フッ素系界面活性剤によって処理を行ったカーボンナノチューブを用いたので、導電特性とくに静電気帯電特性が優れたフッ素樹脂組成物を提供することができ、導電性および静電気特性等の電気的特性が優れた電気材料、電子材料の製造に利用することができる。

5

請求の範囲

- 1. フッ素樹脂組成物において、末端基が安定化されたフッ素樹脂とカーボンナノチューブからなることを特徴とするフッ素樹脂組成物。
 - 2. 末端基が安定化されたフッ素樹脂がパーフルオロアルコキシアルカンポリマー、またはパーフルオロエチレンプロピレンコポリマーから選ばれることを特徴とする請求項1記載のフッ素樹脂組成物。
- 3. フッ素樹脂組成物において、フッ素樹脂とフッ素系界面活性剤によっ
- 10 て表面処理したカーボンナノチューブとを配合したものであることを特徴とするフッ素樹脂組成物。
 - 4. フッ素系界面活性剤が、フルオロアルキルスルホン酸、フルオロアルキルカルボン酸、およびそれらの塩からなる群から選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする請求項3記載のフッ素樹脂組成物。
- 15 5. フッ素樹脂が末端基が安定化されたものであることを特徴とする請求 項3または4のいずれかに記載のフッ素樹脂組成物。
 - 6. 末端基が安定化されたフッ素樹脂がパーフルオロアルコキシアルカンポリマー、またはパーフルオロエチレンプロピレンコポリマーから選ばれるものであることを特徴とする請求項3ないし5のいずれか1項に記載の
- 20 フッ素樹脂組成物。

#7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

A CV A COTTON OF THE COTTON	PCT/JP2004/016362			
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ C08L27/24, C08K3/04, C08K9/04				
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPc	oc .			
B. FIELDS SEARCHED				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl ⁷ C08L27/12-27/24, C08K3/04, C08K9/04				
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents Jitsuyo Shinan Koho 1926–1996 Toroku Jitsuyo Shinan Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971–2004 Jitsuyo Shinan To	hinan Koho 1994—2004 oroku Koho 1996—2004			
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where pro-	racticable, search terms used)			
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category* Citation of document, with indication, where appropriate, of the releva				
Y JP 2003-192914 A (Mitsubishi Plastics, Ir 09 July, 2003 (09.07.03), Claims; Par. Nos. [0004], [0006] (Family: none)	nc.), 1-2			
Y JP 3-38302 B (E.I. Du Pont De Nemours & C 10 June, 1991 (10.06.91), Claims; column 4, lines 6 to 16 & EP 312077 A1 & US 4902444 A	20.),			
P,A JP 2003-192914 A (Toray Industries, Inc.) 31 October, 2003 (31.10.03), Claims; Par. Nos. [0011], [0038], [0039] (Family: none)	, 3-6			
Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent fami	ily annex.			
Special categories of cited documents: A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier application or patent but published on or after the international filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "T" later document publicate and not in con the principle or the principle or the considered novel of considered novel of step when the document of particular relevance are considered to involve the principle or the princ	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is			
document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the control of the	"&" document member of the same patent family			
12 January, 2005 (12.01.05) 01 February, 2005 (01.02.05)				
ame and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office Authorized officer				
m PCT/ISA/210 (second sheet) (January 2004) Telephone No.				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/JP2004/016362

Category*	Citation of document, wit				Relevant to claim 1
A	JP 2000-281855 A 10 October, 2000 Claims; Par. No. (Family: none)	(10.10.00),	Chemical	Corp.),	3-6
				·	
			·		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/JP2004/016362

Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet) Box No. II This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons: Claims Nos.: because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely: Claims Nos.: because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically: Claims Nos.: because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a). Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet) This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows: A matter common to the subject matter of claims 1-2 and that of claims 3-6 is a fluororesin composition containing carbon nanotubes. However, as a result of a search, it has become obvious that the resin composition is not novel because it is disclosed in document JP 2003-192914 A (Mitsubishi Plastics, Inc.), 09 July, 2003 (09.07.03), claims and Examples. The fluororesin composition containing carbon nanotubes is hence considered to be within the scope of the prior art. Consequently, this common matter (fluororesin composition containing carbon nanotubes) is not regarded as a special technical feature in the meaning of the second sentence in Rule 13.2 (continued to extra sheet) 1. X As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee. 3. [As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.: No required additional search fees were timely paid by the applicant.

Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.: Remark on Protest The additional search fees were accompanied by the applicant's protest. No protest accompanied the payment of additional search fees.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/JP2004/016362

Continuation of Box No.III of continuation of first sheet(2)

of	the	Regulations	under	the	PCT.	

Therefore, there is no matter common to the subject matter of claims 1-2 and that of claims 3-6. It is hence obvious that the subject matters of claims 1-6 do not comply with the requirement of unity of invention.

Form PCT/ISA/210 (extra sheet) (January 2004)

第Ⅱ欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第1ページの2の続き)
法第8条第3項 (PCT17条(2)(a)) の規定により、この国際調査報告は次の理由により禁止の符冊の、物について作
成しなかった。
1. □ 請求の範囲 は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。 つまり、
2. □ 請求の範囲は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. □ 請求の範囲は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に 従って記載されていない。
第Ⅲ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見 (第1ページの3の続き)
次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。
請求の範囲1-2に係る発明と請求の範囲3-6に係る発明の共通の事項は、カーボンナノチューブを 含有するフッ素樹脂組成物である。 しかしながら、調査の結果、上記樹脂組成物は、文献JP2003-192914 A (三菱樹脂株式 会社),2003.07.09、特許請求の範囲、実施例に開示されているから、新規でないことが明ら かとなった。
結果として、カーボンナノチューブを含有するフッ素樹脂組成物は先行技術の域を出ないから、PCT規則13.2の第2文の意味において、この共通事項(カーボンナノチューブを含有するフッ素樹脂組成物) は特別な技術的特徴ではない。 それ故、請求の範囲1-2に係る発明と請求の範囲3-6に係る発明とに共通の事項はない。よって、請求の範囲1-6に係る発明は発明の単一性の要件を満たしていないことが明らかである。
1. X 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求 の範囲について作成した。
2. <u></u> 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3. 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4. U 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。
追加調査手数料の異識の申立てに関する注意 □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。 □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。

A. 発明の Int. C	属する分野の分類(国際特許分類(I P C) 1 ⁷ C O 8 L 2 7 / 2 4、C O 8 K 3 / O 4) 1. C08K9/04	
B. 調査を	行った分野		
調査を行った Int. C]	最小限資料(国際特許分類(IPC)) 「COSL27/12-27/24、CO	8K3/04、C08K9/04	
最小服務料に	めの数率で開木さん。より間に入り、こ		
日本国実用第 日本国公開身 日本国登録集	外の資料で調査を行った分野に含まれるもの「案公報1926-1996年E用新案公報1971-2004年E用新案公報1994-2004年「案登録公報1996-2004年		
	用した電子データベース(データベースの名称	弥、調査に使用した用語)	
C. 関連する			
引用文献の カテゴリー*		らときは、その関連する箇所の表示	関連する請求の範囲の番号
Y	JP 2003-192914 A 3.07.09,特許請求の範囲、 (ファミリーなし)	(三菱樹脂株式合社) 200	1-2
Y	JP 3-38302 B (イース・アンド・カンパニー) 1991 囲、第4欄第6行から第16行 & EP 312077 A1 &	. 06.10, 特許請求の範	1-2
	にも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	紙を参照。
「E」以の出版 国際後先権 「L」優先若 「E」の の際になった。 「E」の ののでは ののでは での での での での での に でした。 での でした。 でした。 でした。 でした。 でした。 でした。 でした。 でした。	カテゴリー のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 日前の出願または特許であるが、国際出願日表されたもの 張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 は他の特別な理由を確立するために引用する 由を付す) る開示、使用、展示等に言及する文献 日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	出願と矛盾するものではなく、系の理解のために引用するもの「X」特に関連のある文献であって、当の新規性又は進歩性がないと考え「Y」特に関連のある文献であって、当上の文献との、当業者にとって自	語明の原理又は理論 語文献のみで発明 られるもの 語文献と他の1以 間明である組合せに
国際調査を完了 	した日 12.01.2005	国際調査報告の発送日 01。2。	2005
日本国郵	名称及びあて先 特許庁 (ISA/JP) 便番号100-8915 千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官(権限のある職員) 宮本 純 電話番号 03-3581-1101	4 J 3 0 4 1 内線 3 4 5 5

	当院嗣 <u>全報告</u>	国際出願番号 PCT/JP20	04/016362	
C (続き). 関連すると認められる文献				
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するとき	は、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
PΑ	JP 2003-192914 A (J 10.31,特許請求の範囲、【0011】、 (ファミリーなし)	東レ株式会社) 2003	3-6	
A	JP 2000-281855 A (三0.10.10,特許請求の範囲、【001し)	E菱化学株式会社)200 4】段落(ファミリーな	3-6	
·		,		
			1:	
			·	
			-	